

SCHEEPSROMP

1

Uit de bouwplaat 20120-0 verwijderen wij de valse kiel Nr. 1 en eveneens de spanten Nr. 3 tot Nr. 13. Alvorens de spanten op hun plaats aan te brengen, bekleden wij de spanten Nr. 5 en 6 met de bekleding Nr. 15. Voert u dezelfde handelingen uit met de spanten Nr. 12 en 13, gebruik makend van, respectievelijk de bekleding Nr. 19 en 20.

Vervolgens plaatsen wij de randen Nr. 16 en 18 op de overeenstemmende spanten. Nu lijmen wij de spanten op hun plaatsen, er op passend dat zij de juiste hoek behouden met de valse kiel. Wij lijmen eveneens de versteviging Nr. 2 op de voorsteven en Nr. 14 op de achtersteven.

Normaal gesproken hebben, wij wanneer wij twee delen, of verschillende delen, onderling willen bevestigen, de keus om witte lijm (goedkoop maar langzaam drogend) of acrylcyaan lijm (snel drogend echter iets duurder) te gebruiken.

Tenslotte lijmen wij de steun Nr. 23 op het spant Nr. 11.

2

Lijm de onderste steun van het voordek Nr. 21 tegen het spant Nr. 5. Doe hetzelfde met de steun van het voordek Nr. 22. Wij bekleden nu de binnenkant van de dekken Nr. 24, 26 en 29 met de bekledingslatten Nr. 25, 27 en 30. Gebruik hierbij contactlijm. Eenmaal bekleed, lijmen wij ze op hun overeenkomstige plaats, zoals op de foto is te zien. Tenslotte lijmen wij het hoofddek Nr. 28.

3-4

Bekleed het schot Nr. 31 met de bekledingslat Nr. 32. Schik hem en plak hem tussen het dek Nr. 25 en 28. Bekleed de dekken Nr. 33, 35, 37, en 39, voor ze te plaatsen met de respectievelijke bekledingslatten Nr. 34, 36, 38 en 40. Lijm en spijker de valse bodems Nr. 42. Gebruik hierbij witte lijm.

5

Wij bekleden vervolgens het hoofddek Nr. 28 met de bekledingslatten Nr. 41 (gebruik makend van contactlijm). Hierna lijmen wij de dolboorddeksels van de voorsteven Nr. 43, de scheg Nr. 44 en de loze kielen Nr. 45, in deze orde. Voor het afdichten van de gleuven tussen de schotten en het dek lijmen wij de afwerking Nr. 46 op deze plaats. Als laatste handeling lijmen wij de basis voor de mast Nr. 47 en de opening van de houder Nr. 48.

6

Bewerk de delen Nr. 43, 44 en 45, zoals te zien op de foto, tot zij de juiste hoek hebben. Schuur tenslotte de uitstekende delen van de dekken tot zij gelijk liggen met de spanten.

7

Terwijl u de spanten Nr. 49 tot Nr. 61 op hun plaats aanbrengt, moet men de rooilijn aanhouden door een bekledingslat tegen de spanten te plaatsen (echter deze lat niet vastlijmen). Wij lijmen nu de spanten van de bodem van de voorsteven Nr. 49 en 50 tegen het schot en het dek (gebruik hierbij acrylcyaan lijm). Het buitenste deel van deze spanten moet op gelijke hoogte blijven als die van het schot en het dek. Vervolgens lijmen wij de spanten Nr. 51 tot Nr. 58 op het dek Nr. 33 (zo, dat het buitenste deel van de spanten op gelijke hoogte als die van het buitenste deel van het genoemde dek valt). Lijm de spanten Nr. 59 en de twee delen van het spant Nr. 60, op het dek Nr. 35 (terwijl u de spanten met het buitenste deel van het dek nivelleert). Vervolgens lijmen wij op de bank van de voorsteven Nr. 37 de console Nr. 61 lijmen. Al deze eerder beschreven handelingen moeten aan beide zijden van de scheepsromp worden uitgevoerd (bakboord en stuurboord). Tenslotte lijmen wij de delen Nr. 62, 63, 64, 65 en 66 op de plaatsen die op de foto worden aangeduid.



Schik de dolboorddeksels Nr. 67 en 68 op de buitenste omtrek van het dek Nr. 28 en het bovenste deel van de spanten Nr. 49 tot Nr. 61. Als dat noodzakelijk blijkt, werken wij de hoogte van genoemde spanten af, zodat de bovenste kant van de dolboorddeksels Nr. 67 en 68 op dezelfde hoogte valt als die van het dek Nr. 39. Hebben wij dit eenmaal voor elkaar, dan lijmen wij de delen op hun plaats (gebruik makend van acrylcyaan lijm). Hierna gaan wij over tot het nivelleren van de buitenkant van de spanten Nr. 49 tot Nr. 61 de handeling controlerend met een bekledingslat Nr. 69. Schuur de overblijvende delen volgens de lijn van de dekken en de dolboorddeksels. Tenslotte plaatst u het deel Nr. 70 en Nr. 71.



Plaats de kachel Nr. 72 met als referentie het gat van het dek voor het aanbrengen van de schoorsteen Nr. 73.



Met een half ronde vijl vijlen wij zowel bij voorsteven als bij achtersteven, en de lijn van het dek en de dolboorddeksels volgend en met grote voorzichtigheid, de spanten en de blokken Nr. 5 tot Nr. 2, werkend van achtersteven naar voorsteven. Dezelfde handeling voeren wij bij de achtersteven uit met de spanten en blokken Nr. 9 tot Nr. 14, werkend van voorsteven naar achtersteven. Deze fase van de bouw is zeer delicaat en vereist concentratie aangezien de succesvolle bouw van de scheepsrump er in grote mate van af hangt.



Aangezien de vorm van een scheepsrump onregelmatig is raden wij aan de bekleding als volgt uit te voeren:

Lijm en spijker een eerste lat Nr. 69 de lijn volgend van de valse bodems Nr. 42. Een tweede lat Nr. 68 de lijn volgend van het dek Nr. 33 en een derde lat Nr. 69 die de punt van de voorsteven met de punt van de achtersteven verbindt. De latten moeten hun plaats vinden zonder er krampachtig te moeten liggen. De rest van de bekledingslatten moeten worden aangepast en afgemeten voor een perfect plaatsing voor het vastlijmen. Normaal moeten wij de breedte aanpassen (versmallen) bij de latten van voor- en achtersteven. In het midden van de romp vullen we de gaten tussen de bekledingslatten met fijne, puntige latjes (bij de scheepsbouw wiggen genaamd). Gebruik hierbij witte lijm. Tenslotte bekleden wij het bovenste deel van de romp tot aan het laagste deel van de dolboorddeksels. Met een half ronde vijl verkrijgen wij de hoek van de gehele buitenkant van de dolboorddeksels Nr. 67 en 68, met als referentie de hoek die te zien is op de foto Nr. 6.



Alvorens over te gaan tot de definitieve bekleding van de scheepsrump, schuren wij het geheel om het zo gelijkvormig mogelijk af te werken. Bekleed de romp met de latten Nr. 74 dezelfde techniek volgend die wij hebben gezien bij de foto's 11 en 12. Gebruik hierbij contactlijm. Tenslotte bekleden wij met de latten Nr. 75 de buitenkant van de dolboorddeksels om de boorden van de romp een gelijke afwerking te geven.



Voer een kruising uit op voorsteven en achtersteven voor de plaatsing van respectievelijk de steven Nr. 76 en de achtersteven Nr. 77. Vervolgens lijmen wij de kiel Nr. 78 en de hieling van de kiel Nr. 79.



Schik en lijm de delen Nr. 81, 83 en 80, deze orde volgend, de gleuf tussen de bekleding van de romp en de boorden bedekkend. Vervolgens plakken wij de wrijfhouten Nr. 82 onder de gordels Nr. 80 en de versterking Nr. 84 zoals te zien op de foto. Tenslotte vervaardigen wij de ruimtes voor de plaatsing van de vis kwekerij Nr. 85. Om deze ruimtes te verkrijgen, nemen wij als referentie de spanten Nr. 7, 8, 9 en 10, de bodem Nr. 42 en het dek Nr. 33.

19-27

Het moeilijkste en meest inspannende werk is nu achter de rug. De rest van de stukken begrepen en te zien tussen foto's 19 en 27 zijn eenvoudig te vervaardigen. Het gaat slechts om het samenvoegen van de verschillende delen die op de foto's te zien zijn en waarbij als dat noodzakelijk blijkt u ze bekleedt met de aangewezen latten.

### MASTWERK

Wanneer wij naar de tekeningen van de masten op het schema kijken, zien wij dat alle masten conisch zijn. Om deze vorm te verkrijgen nemen wij de maten van de overeenkomstige tekening. Eenmaal zo ver, beginnen wij met het schuren van de paal van groot naar klein, om zo het conische effect te verkrijgen. De uiteindelijke maat van de paal bij het dunste uiteinde moet ongeveer 2,5 mm. in doorsnede zijn. Op de mast passen wij de het kluihout en de piek aan met al de geplaatste delen. Het schema van de masten volgend tuigen wij met al de voorziene katrollen en gijnblokken. Eenmaal deze handelingen verricht, passen en lijmen wij de mast en al zijn attributen in het gat van het dek. Vanaf dit punt kunnen wij overgaan tot de vervaardiging van de wanten ( het losse deel ).

Gezien de grote hoeveelheid van touwen die de wanten vormen, geloven we dat een beschrijving voor elk afzonderlijk grote verwarring kan veroorzaken. Daarom hebben we bij de algemene schema's een aantal eenvoudige tekeningen gevoegd, waarop stap voor stap de gehele vorming van de wanten kan worden afgelezen. Voor de vervaardiging van de zeilen voert men de volgende passen uit:

Met het bijgeleverde patroon snijden we de zeilen uit, waarna we ze aan beide zijden bestikken. We naaien de zomen Nr. 206 in de gehele omtrek van het zeil, een gat aanbrengend op de verticale kant waar later de touwen aan kunnen worden bevestigd. Om de zeilen een realistischer afwerking te geven kunt u ze in een bakje met thee dompelen.

Wij zijn er zeker van dat u een goede vaart zult hebben.  
**VEEL PLEZIER MET HET SCHIP!**